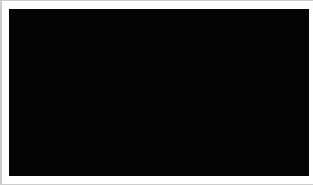


## X-CUBE X2: STABIL UND SMART



### IDEAL FÜR LÖSUNGEN BIS 25.000 M<sup>3</sup>/H

Die X-CUBE X2 Geräteserie ist eine neu entwickelte Baureihe für kleine und mittlere Volumenströme, mit der TROX sein X-CUBE Programm gezielt erweitert.

Der X2 lässt sich für nahezu **jeden Einsatzbereich individuell konfigurieren** und bietet vielfältige Neuerungen. Hierzu gehört auch der **X-CUBE Konfigurator** als webbasiertes Tool zur schnellen und einfachen Auslegung.



### DIE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK

- Frei konfigurierbare Geräte und vorkonfigurierte Kompaktlösungen
- Hohe Stabilität und Geräteboden-Festigkeit
- Exzellente Hygieneigenschaften durch glatte Innenflächen und geringes Spaltmaß
- Intuitive Bedienung und Integration in Gebäudeleitsysteme über die Regelung X-CUBE control 2.0

### KLASSEN GEMÄSS DIN EN 1886

- Wärmedurchgangsklasse T2
- Wärmebrückenklasse TB2
- Gehäuseleckage L1
- Stabilität D1

## SIE HABEN DIE WAHL



### DIE GANZHEITLICHE LÖSUNG: X2 FREI KONFIGURIERBAR

- In 25 Baugrößen
- Für Volumenströme von 600 bis 25.000 m<sup>3</sup>/h (0,17 bis 6,9 m<sup>3</sup>/s)
- Für alle Luftbehandlungsvorgänge geeignet
- Wärmerückgewinnung: per Rotationswärmeübertrager, Plattenwärmeübertrager oder KV-System

### DIE SCHNELLE UND EFFIZIENTE LÖSUNG: X2 COMPACT VORKONFIGURIERT

- In 12 Baugrößen
- Für Volumenströme von 600 bis 15.000 m<sup>3</sup>/h (0,17 bis 4,2 m<sup>3</sup>/s)
- Schnelle Verfügbarkeit und hohe Effizienz
- Neueste EC-Ventilatorentechnologie mit Spitzenwirkungsgraden bis 75 % verbaut.
- Wärmerückgewinnung: per Rotations- oder Gegenstrom-Plattenwärmeübertrager.
- Erweiterungen der Funktionalitäten sind jederzeit möglich.

## SMARTER REGELUNG MIT X-CUBE CONTROL 2.0



## ENERGIEEFFIZIENZ OHNE KOMPROMISSE

Der X-CUBE X2 ist mit der neuen Regelung X-CUBE control 2.0 ausgestattet.

Das Gerät lässt sich über ein hochperformantes Touchpanel bedienen und an die TROX Systeme X-AIRCONTROL, TROXNETCOM und X-TAIRMINAL anbinden.

Die Monitoring-Funktionen von X-CUBE control 2.0 mit ihren automatischen Statusmeldungen ermöglichen eine bequeme Systemkontrolle rund um die Uhr.

Über BACnet IP oder Modbus TCP/IP wird der X-CUBE nahtlos in die **Gebäudeleittechnik** integriert. Dank dieser universellen Vernetzbarkeit lässt sich die Leistung des RLT Geräts anforderungsgerecht steuern.



## MODULAR UND FÜR DIE ZUKUNFT GERÜSTET

Die MSR ist modular aufgebaut. Sie bietet maximale Flexibilität und ist nachträglich erweiterbar.

Die **TROX Cloud Connectivity** von X-CUBE control 2.0 macht den X-CUBE X2 IoT-fähig. Dies eröffnet in Zukunft interessante Potenziale zum Beispiel durch Remote Maintenance und vorausschauende Wartung.

